



ANUNCIOS

CONSEJERÍA DE AGRICULTURA, GANADERÍA Y DESARROLLO SOSTENIBLE

ANUNCIO de 3 de octubre de 2024 por el que se somete a información pública la solicitud de autorización ambiental unificada de la fábrica de aceite de oliva, central hortofrutícola y procesadora de almendras, promovida por Sol de Badajoz, SL, ubicada en Valdivia, término municipal de Villanueva de la Serena. Expte.: AAU24/017. (2024081633)

Dando cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 16.3 de la Ley 16/2015, de 23 de abril, de protección ambiental de la Comunidad Autónoma de Extremadura, se comunica al público en general que la solicitud de la autorización ambiental unificada (AAU), junto con el estudio de impacto ambiental, de la fábrica de aceite de oliva, central hortofrutícola y procesadora de almendras promovida por Sol de Badajoz, SL, ubicada en Valdivia, término municipal de Villanueva de la Serena (Badajoz), podrá ser examinada, durante el plazo de veinte días hábiles, a contar desde el día siguiente al de la publicación del presente anuncio en el Diario Oficial de Extremadura, en las dependencias de la Dirección General de Sostenibilidad de la Consejería de Agricultura Ganadería y Desarrollo Sostenible, de la avda. Valhondo, s/n., de Mérida, previa cita solicitada a través del correo electrónico exp.sostenibilidad@juntaex.es.

Durante dicho plazo, las personas físicas o jurídicas podrán presentar las sugerencias y alegaciones que estimen pertinentes, en cualquiera de los lugares previstos en el artículo 7 del Decreto 257/2009, de 18 de diciembre, por el que se implanta un Sistema de Registro Único y se regulan las funciones administrativas del mismo en el ámbito de la Administración de la Comunidad Autónoma de Extremadura, o en cualquiera de los lugares indicados en el artículo 16.4 de la Ley 39/2015, de 1 de octubre, del Procedimiento Administrativo Común de las Administraciones Públicas, dirigidas al Servicio de Prevención, Calidad Ambiental y Cambio Climático de la Dirección General de Sostenibilidad de la Consejería de Agricultura, Ganadería y Desarrollo Sostenible.

Las características más relevantes de la solicitud de la AAU son las siguientes:

Ubicación

El proyecto presentado contempla las parcelas 5104, 5081, 5105 y la 5194 del polígono 18, del término municipal de Villanueva de la Serena (Badajoz). Las coordenadas UTM referidas a la Zona 29 ETRS89 son las siguientes: X 783202.43 Y: 4325300.75.



Categoría

- Categoría 3.2.b) del anexo II de la Ley 16/2015, de 23 de abril, de protección ambiental de la Comunidad Autónoma de Extremadura, relativa a Instalaciones para tratamiento y transformación, diferente al mero envasado, de las siguientes materias primas, tratadas o no previamente, destinadas a la fabricación de productos alimenticios o piensos a partir de material prima vegetal, sea fresca, congelada, conservada, precocinada, deshidratada o completamente elaborada, de una capacidad de producción de productos acabados igual o inferior a 300 toneladas por día o 600 toneladas por día en caso de que la instalación funcione durante un periodo no superior a 90 días consecutivos en un año cualquiera, y superior a 20 toneladas por día.
- Grupo 2.a) del anexo II de la Ley 21/2013, de 9 de diciembre, de evaluación ambiental. Relativa a instalaciones industriales para la elaboración de grasas y aceites vegetales y animales.

Actividad

La fábrica de aceite de oliva y procesadora de almendras son dos nuevas actividades que este proyecto describe, ya que la central hortofrutícola y la fabricación de cajas es existente. Además, en el complejo industrial se contempla la fabricación de cajas de plástico por extrusión de un termoplástico ya polimerizado. La fábrica de aceite de oliva (almazara) tiene una capacidad de molturación de 150.000.000 kg de aceituna por campaña para la obtención de aceite de oliva virgen y oliva virgen extra. Está proyectada con un sistema de extracción a 2 fases sin repaso de alperujo, pero sí la separación de la pulpa del hueso de la aceituna. Tiene una capacidad de producción diaria de 25 t/d de aceite de oliva. Por otra parte, el procesado de almendra con lleva secado artificial de la misma con una capacidad de procesado de 0,6 t/h (14,4 t/día). Por tanto, la capacidad de producción de producto procesado a partir de materia prima vegetal asciende a 39,9 t/día.

El proceso productivo del procesado de almendra es el siguiente: recepción de almendra, pelado, descascarillado, secado en horno, envasado, conservación en cámara frigorífica y expedición.

El proceso productivo de la almazara tiene las siguientes fases: recolección; transporte a fábrica; recepción y pesado; almacenamiento en tolva enterrada de recepción; cinta transportadora; despalladoras; lavadoras; tolvas pulmón con separación de aceitunas del suelo y del vuelo; tolva de espera a molino; molino; termobatido; separación de fases en el decanter integral de funcionamiento a 2 fases (1.º centrifugación); limpieza de aceite en centrífuga vertical; repaso de alperujo en continuo; almacenamiento temporal de alperujos; almacenamiento de aceite; envasado, etiquetado y expedición.



Infraestructuras y equipos

Existentes.

- Nave de 9.796,97 m² construidos en planta baja más 266.88 m² de superficie construida en planta primera. Esta nave a su vez se divide en:
 - Nave almacén de 1.389,00 m².
 - Nave de manipulación de 1.351,00 m².
 - Zona de descarga de mercancías de 973,00 m².
 - Cámara de conservación de frutas 1 de 84,60 m².
 - Cámara de conservación de frutas 2 de 93,80 m².
 - Cámara de conservación de frutas 3 de 91,00 m².
 - Cámara de conservación de frutas 4 de 91,00 m².
 - Cámara de conservación de frutas 5 de 201,15 m².
 - Cámara de conservación de frutas 6 de 192,85 m².
 - Pasillo de cámaras de 94,45 m².
 - Zona de carga de mercancías de 352,35 m².
 - Oficina 1 de 23,50 m².
 - Oficina 2 de 16,17 m².
 - Oficina 3 de 35,40 m².
 - Filtro sanitario de 15,05 m².
 - Pasillo técnico de 29,85 m².
 - Vestuario masculino de 37,25 m².
 - Vestuario femenino de 59,80 m².
 - Aseo masculino de 44,10 m².



- Aseo femenino de 79,45 m².
- Aseo de 4,95 m².
- Office de 31,30 m².
- Comedor de 123,55 m².
- Pasillo técnico 2 de 114,17 m².
- Recepción de 492,24 m².
- Pasillo técnico 3 de 379,90 m².
- Cámara de campo 1, 2, 3 y 4 de 318,6 m² cada una.
- Cámara de campo 5 y 6 de 279,70 m².
- Cámara de campo 7 de 279,7.
- Cafetería/bar de 174,16 m².
- Cámara de enfriamiento rápido 1 de 73,10 m².
- Cámara de enfriamiento rápido 2, 3, 4, 5 y 6 de 74,40 m², cada una.
- Expedición de 514,05 m².
- Sala de elaboración de 2.954 m².
- Almacén de envases de 833,7 m².
- Taller de 110,15 m².
- Sala de máquinas de 110,05 m².
- Almacén de 239,15 m² en la primera planta.
- Cobertizo cerrado de 1735,43 m².
- Cámara de campo de 1145,23 m².
- Nave destinada a la fabricación de cajas de 2500 m².
- Nave de 150 m².



- Nave ampliación de cámaras frigoríficas de 1522,66 m².

Proyectados

- Nave destinada a cámara frigorífica de 585 m².
- Cobertizo sala de máquinas de 267,95 m².
- Pasillo de ampliación de cámaras de 627,05 m².
- Nueva nave de 1.900 m² para la actividad de almazara.
- Nueva nave de 2.000 m² para la actividad de almendras.

Equipos

Central hortofrutícola

- 3 líneas de paletización.
- 2 líneas de calibrado y confección de fruta.
- Instalación de aire comprimido.
- Instalación frigorífica de cámaras de campo y enfriamiento rápido, sala de manipulación y zona de expedición.
- Escandallador y línea de clasificación.
- Volcador de cajas.
- Apiladores de palots.
- Tolvas pesadoras.
- Elevadores a canjilones.
- Elevador ondulado.
- Calibradores.
- Cepilladoras.
- Llenadores de palots.



- Transportadores.
- Paletizador y enmalladora.

Fábrica de cajas

- Molino recuperador de materiales termoplásticos.
- Inyectora de plástico de funcionamiento hidráulico y automático.
- Molde 1 cavidad.

Sinfín de 160 mm de diámetro con tolva de 1.000 x 1.400 mm, y 1,30 metros de altura, con ruedas giratorias con freno, motor de 3 CV.

- Balsa de lavado de dimensiones 4,00 x 1,40 metros y 1,80 metros de altura, con eje longitudinal y palas de agitación, con motorreductor de 2 CV, sinfín en el fondo de 200 mm de diámetro, motorreductor de 3 CV, sinfín inclinado combinado para elevación de fangos de 200 mm de diámetro, hélices de 190 mm de diámetro, motorreductor de 2 CV y carenado de protección, construido en acero inoxidable.
- Centrífuga en continuo de 1,00 x 0,80 metros, con parrilla de agujero de 2,5 mm de diámetro motor de 10 CV, montado sobre bastidor con soportes antivibración.
- Balsa de densado de 3,00 x 1,40 metros y 1,80 metros de altura, con dos tambores de diámetro 650 mm, y una pala de empuje, con motorreductor de 2 CV, sinfín en el fondo de 200 mm de diámetro reforzado con eje, prensa estopas, motorreductor de 3 CV, sinfín inclinado para elevación de fangos de 200 mm de diámetro, hélice de 190 mm de diámetro, altura de descarga 2,30 metros, motorreductor de 2 CV y carenado de protección.
- Centrífuga en continuo de 1,00 x 0,80 metros, con parrilla de agujero de 2,5 mm de diámetro motor de 15 CV, montado sobre bastidor con soportes antivibración.
- Aspirador a la salida de la centrífuga de 5,50 CV, tubería de transporte, curvas, bridas.
- Silo ciclón de almacenaje de 3.000 litros con compuerta de tajadera manual.
- Mezclador-secador de 3.000 litros de capacidad (1.500 kg) con motor de 7,50 CV, tolva de carga con sinfín horizontal de 0,70 metros de largo, ventana de limpieza, mirilla de nivel.
- Grupo con electroventilador de 1,50 CV, doble fondo con cono perforado en interior para circulación de aire, construido en acero.



- Sinfín para llenado de big-bag de 160 mm de diámetro, 3 metros de largo, motor de 2 CV, construido en acero pintado.

Almazara.

- Laboratorio.
- Patio de limpieza.
- Tolva enterrada de recepción de aceituna.
- Cinta transportadora desde tolva de recepción hasta lavadora, con 3 CV de potencia.
- Lavadora de aceitunas.
- Bomba de agua, con 20 CV de potencia.
- Cinta transportadora de lavadora a despalladora, con 2 CV de potencia.
- Despalladora con motorreductor de 1,5 CV.
- Cinta transportadora de despalladora a escurridor-vibrador, con 2 CV de potencia.
- Escurridor-vibrador con motorreductor de 20 CV.
- Cinta transportadora de escurridor-vibrador a pesadora, con 2 CV de potencia.
- Pesadora.
- Cinta transportadora de pesadora a elevador, con 2 CV de potencia
- Elevador de cangilones con 3 CV de potencia.
- Tolvas de alimentación de aceitunas, formadas por un conjunto de 2 tolvas de chapa metálica con capacidad de 45.000 kg cu.
- Molinos de martillo, 2 unidades con potencia total 16 CV.
- Tornillo sinfín con motorreductor de 2 CV.
- Termobatidora de dos cuerpos.
- Bomba volumétrica, tipo helicoidal para alimentación a decánter.



- Decánter.
- Tamiz vibrador.
- Cajón de recogida de alperujo de decánter.
- Bomba de pistón.
- Centrífugo vertical separadora de aceite totalmente automatizada.
- Bomba de aceite.
- Filtro.
- Envasadora dos grifos.
- Separadora pulpa/hueso.
- 2 tolva alperujos de 40 t cu.
- Decantadores 3 x 5000 l.
- Depósitos para aceite 2 x 30 t.
- Automatización.
- Caldera de producción de agua caliente de 349 kw de potencia térmica, que utiliza como combustible hueso de aceituna.

Procesado de almendra.

- Descascarado, compuesto por:
 - Descascarado de varillas.
 - Estructura soporte.
 - Elevador de cangilones.
 - Silo de 4 t.
 - Elevador de cangilones.
 - Descascarado de almendras.



- Estructura soporte.
 - Elevador cangilones.
 - Separadores rotativos.
 - Sistema aspiración.
 - Separador calibradora.
 - Elevador de cangilones.
 - Transportador de rosca.
 - Elevador de correa.
 - Elevador de cangilones.
 - Descascaradora de varillas.
 - Elevador de cangilones.
 - Separadora calibradora de repaso.
- Selección electrónica por color compuesto por:
- Silo de 3 t.
 - Tarara de aspiración.
 - Sistema de alimentación y accesorios para la sortex FB2.
 - Sortex FB2.
 - Sistema enfriador de agua.
 - Sistema de aspiración.
 - Elevador de cangilones.
 - Soporte porta contenedor.
 - Estructura plataforma.
- Selección manual compuesto por:



- Soporte porta contenedor
- Mesa selección manual
- Elevador de cangilones
- Calibrado compuesto por:
 - Soporte porta contenedor
 - Elevador de cangilones
 - Cribadora horizontal
 - Accesorios criba extra
 - Estructura soporte
- Secado continuo:
 - Secadero horizontal continuo de 6 pasadas 6 puertas
 - Elevador de cangilones
 - Enfriador horizontal
 - Elevador de cangilones
 - Silo de 2 t
- Panel de control y automatización.
- Plataformas, estructuras y pasarelas
- Chimenea y extractores
- Conexionado de maquinarias
- Transporte y embalaje
- Instalación eléctrica
- Caldera de vapor de 48 kWt para suministro de calor a secadero horizontal



Es órgano competente para la resolución de la autorización ambiental unificada del proyecto la Dirección General de Sostenibilidad de la Consejería de Agricultura, Ganadería y Desarrollo Sostenible de conformidad con lo dispuesto en el artículo 14.6 del Decreto 77/2023, de 21 de julio, por el que se establece la estructura orgánica básica de la Administración de la Comunidad Autónoma de Extremadura.

Lo que se comunica a los efectos oportunos y para el general conocimiento.

Mérida, 3 de octubre de 2024. El Director General de Sostenibilidad, GERMÁN PUEBLA OVANDO.

